

AEC

Adjuvants entraîneurs d'air et d'imperméabilisation pour les ciments de maçonnerie

DESCRIPTION

Les adjuvants AEC sont des agents entraîneurs d'air et d'imperméabilisation conçus pour le broyage de ciments de maçonnerie. Les adjuvants AEC sont formulés sur mesure pour la production de ciments de maçonnerie de haute qualité de Type N, M et S, conformes aux normes ASTM C91-95c et ASTM C270.

CARACTÉRISTIQUES

Les adjuvants AEC augmentent l'entraînement de l'air et la rétention d'eau; améliorent les caractéristiques d'ouvrabilité et d'imperméabilisation; contrôlent le temps de prise; ainsi que prolongent la durée de conservation. L'entraînement de l'air peut atteindre de 15 % à 21 %, améliorant ainsi l'ouvrabilité du produit. La rétention d'eau peut facilement être supérieure à 90 %.

L'entraînement de l'air des adjuvants AEC qui se présente sous forme de microbulles, réparties de façon homogène, améliore l'ouvrabilité, le rendement par unité de surface et la résistance aux cycles de gel/dégel. Les microbulles, à diamètre contrôlé et à haute stabilité, agissent comme lubrifiant entre les couches de mortier, améliorant donc la fluidité et l'ouvrabilité.

La rétention d'eau des adjuvants AEC empêche l'eau de gâchage du mortier de migrer vers le support externe, permettant ainsi d'améliorer l'adhérence et de réduire le retrait plastique.

UTILISATION

Les adjuvants AEC sont formulés pour améliorer les caractéristiques des ciments de maçonnerie. Ils doivent être ajoutés au broyeur pendant le broyage pour assurer une dispersion appropriée et maximiser la performance.

DONNÉES CHIMIQUES/PHYSIQUES

Se référer à la fiche signalétique appropriée.

DOSAGE (0,08 % à 0,3 %)

Le dosage optimal dépend du type et de la finesse du ciment de maçonnerie.

Dans tous les cas, le dosage optimal doit être déterminé dans le cadre d'un essai industriel fiable, de préférence en collaboration avec les techniciens de la Division des adjuvants pour ciment (C-ADD) de MAPEI.



Les adjuvants AEC devraient être ajoutés au clinker sur le transporteur à courroie du broyeur, ou vaporisés dans le premier compartiment du broyeur à l'aide d'une pompe doseuse à membrane ou à piston.

EMBALLAGE

Les adjuvants AEC sont offerts en bacs-citernes en plastique de 1 041 L (275 gal US) et en citernes d'une capacité de 20 412 kg (45 000 lb).

ENTREPOSAGE

Conserver les adjuvants à une température supérieure à 0 °C (32 °F). Dans des conditions normales, la durée de conservation des adjuvants AEC est d'au moins 2 ans.

ASSISTANCE TECHNIQUE

Les spécialistes de C-ADD de MAPEI peuvent optimiser le circuit de broyage pendant les essais industriels et suggérer le système de dosage le plus approprié.

DIRECTIVES DE SÉCURITÉ

Pendant l'utilisation d'AEC, respecter les règles habituelles en matière d'hygiène industrielle et de manipulation des produits chimiques. Pour des renseignements détaillés, consulter la fiche signalétique.

PRODUIT POUR USAGE PROFESSIONNEL

MISE EN GARDE

Bien que les renseignements et recommandations techniques contenus dans cette fiche technique s'appuient sur nos vastes expertises et expériences, toute l'information ci-dessus doit, dans tous les cas, être seulement prise en compte de façon indicative et sous réserve de confirmation après des applications pratiques à long terme. Pour cette raison, toute personne qui a l'intention d'utiliser le produit doit s'assurer au préalable qu'il est approprié pour l'application prévue. Dans tous les cas, l'utilisateur est entièrement responsable de toute conséquence découlant de l'utilisation du produit.

C-ADD MAPEI
DIVISION DES ADJUVANTS POUR CIMENT

cadd.mapei.com

